



SPBSF6030XIII



SPBSF6030XIII + SPBSF6040L

La máquina selladora automática tipo envoltura con alimentación frontal SPBSF-6030XIII con túnel de contracción se caracteriza por su diseño lineal único y estructura compacta, es especialmente conveniente para ser usada en lugares donde hay restricción de espacio. Además, la dirección de alimentación del producto no necesita una regulación durante el proceso de embalaje y no tiene límite de longitud de los productos. Puede ser operada independientemente o ser conectada con la línea de producción para lograr el introducción, envoltura en la película, sellado y corte, contracción, enfriado y formación del producto automáticamente.

ESPECIFICACIONES	SPBSF6030XIII
Voltaie (V/Hz)	380/50
Consumo (kw)	2
Dimensión máx. de embalaje(mm)	Ilimitadox450x330 largo x ancho x alto
Velocidad de embalaje (env./min.)	18 - 25
Largo máx. del sello(mm)	700
Presión de aire(kaf/cm ²)	6-8
Dimensiones (LaxAnxAl)(mm)	1650x920x1895
Peso Neto (kg)	450



Características

1. La máquina SPBSF-6030XIII adopta un diseño único para su alimentación frontal.
2. Comparada con las máquinas de alimentación lateral, esta máquina tiene ventajas de alta velocidad y ahorro de espacio, además de no tener límite en la longitud del producto.
3. Adopta un cuchillo de sellado especialmente diseñado para un perfecto sellado sin quiebres ni adherencia de la película en el cuchillo.
4. Adopta un PLC de Mitsubishi para lograr una buena integración liviana, mecánica, eléctrica e industrial.
5. Adopta fotocélulas para asegurar una posición exacta.
6. Tiene una correa de transporte de alta calidad duradera, con velocidad de transporte controlada por un transductor.
7. El diseño inteligente del panel de control asegura una operación fácil.
8. **Se pueden instalar dos sistemas de corte y sellado longitudinales para un envoltorio completamente cerrado y contraído de PE si es necesario de acuerdo a los requisitos del producto.**
9. La máquina selladora automática tipo envoltura con alimentación frontal adopta motores dobles de soplado para que la máquina BS-6040 garantice un calentamiento uniforme dentro del túnel, lo que permite una buena apariencia del embalaje luego de la contracción.
10. La estructura ajustable de la guía de flujo de aire caliente dentro del túnel permite un mayor ahorro de energía.
11. Adopta un rodillo recubierto de acero sólido con un tubo de gel de silicona, transporte en cadena y gel de silicona duradero.
12. Adopta una regulación de velocidad de transportación continua controlado por un transductor.